

精密电热恒温培养箱

◎高精密的细菌微生物培养箱。

产品特点：

- 双层门结构，内门采用优质钢化玻璃便于观察样品，外门采用磁性胶条，启闭方便，密封性好，具有开门断电功能。
- 标配照明灯、杀菌灯、微风循环风机。
- 独立限温器：进口机械式限温器，设定好工作室内限制温度，为产品提供双重安全保障。



产品专利号 (Patent No.) : ZL 2018 3 0095051.6

主要技术参数：

型号		DH45L	DH65L	DH125L	DH210L
循环方式		微风循环			
性能	使用温度范围	RT+5~70℃			
	温度分辨率	0.1℃			
	温度波动度	±0.5℃			
	温度分布精度	±0.8℃			
结构	工作室	镜面不锈钢板			
	外壳	冷轧钢板，表面静电喷涂			
	保温层	优质泡沫			
	加热器	云母电热膜			
	额定功率	0.25kW	0.25kW	0.5kW	0.6kW
	排气孔	φ 28mm 顶部(具有测试孔功能)			
控制器	温度控制方式	智能 PID			
	温度设定方式	轻触型按键设定			
	温度表示方式	测定温度液晶屏上部显示，设置温度液晶屏下部显示			
	定时器	0~9999 分钟(带定时等待功能)			
	运行功能	定值运行，定时运行，自动停止			
	附加功能	微风循环风机，LED 照明灯，紫外线杀菌灯，传感器偏差修正，温度过冲自整定，断电参数记忆			
规格	传感器	PT100			
	安全装置		机械式独立限温器，超温声光报警		
	工作室(宽*深*高 mm)	350*350*350	400*350*450	500*450*550	600*580*600
	外形(宽*深*高 mm)	525*480*620	575*480*720	675*580*820	775*710*870
	外包装(宽*深*高 mm)	605*572*775	655*572*875	755*672*975	855*802*1025
	内容积	45L	65L	125L	210L
	隔板层数	7 层	9 层	13 层	14 层
	隔板承重	15kg			
	隔板间距	35mm			
	电源(50/60HZ)额定电流	AC220V/1.1A	AC220V/1.1A	AC220V/2.3A	AC220V/2.7A
附属品	净重/毛重(kg)	27/30	32/35	45/49	58/63
	隔板	2			
	隔板架	4			
可增加配置		隔板、USB 接口、打印机、记录仪、外部通讯、远程控制、无线短信报警			